



Cosa si muove oggi

WHAT'S ROLLING TODAY.



rollven
MOVIMENTO PRODUTTIVO

The logo graphic for rollven, featuring a stylized gear or circular arrangement of arrowheads pointing outwards, positioned to the right of the text.



9.300 mq
35 anni
6000 commesse all'anno
40 addetti

- 35 anni d'esperienza.
- 3 stabilimenti produttivi su un'area di 9.300 mq di cui 5.400 mq per lo stabilimento principale, 1.200 mq per il secondo stabilimento e 2.700 mq per il nuovo stabilimento.
- 6 mila commesse all'anno.
- Oltre 40 addetti impiegati.

- *Thirty-five years experience.*
- *Three production plants built on 9,300 square meters (5,400 sqm main plant, 1,200 sqm second plant, and 2,700 sqm new plant).*
- *Six-thousand orders received a year.*
- *Over 40 employees.*

SOGNI IL MEGLIO?

Da noi è realtà.

Dreaming the best? It's reality with us!

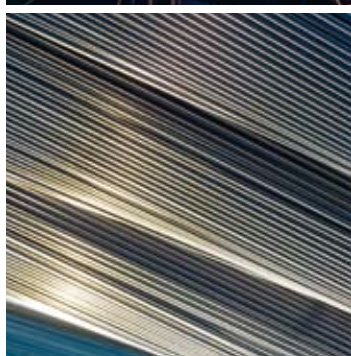


Produzione di rulli e componenti per la movimentazione. Questo il “cuore” di Roll-Ven, azienda di Villorba, in provincia di Treviso. Nata nel 1973 dall'intuizione imprenditoriale di alcuni soci che operavano nel settore metalmeccanico, si è quindi specializzata nella produzione di rulli per diverse applicazioni.

Da allora la crescita è stata continua, con un conseguente ampliamento e miglioramento in tutte le aree aziendali. La produzione Roll-Ven si contraddistingue per le elevate caratteristiche strutturali, l'alto contenuto tecnologico e le risposte personalizzate e co-progettate insieme al cliente.

Rollers and components for transport conveyors are Roll-Ven's "core" production. Roll-Ven located in Villorba Treviso, in north east Italy, was established in 1973, thanks to the entrepreneurial spirit of some partners with experience in mechanical engineering.

Specialized in manufacturing rollers for different applications, Roll-Ven has continually grown, expanding and improving in all areas. Roll-Ven production is distinguished for its superior structural features, high technological contents, customized results, and customer co-design.



LA NOSTRA STORIA?

Un cammino in crescita.

Our history? A path to growth.

Gran parte dei macchinari utilizzati sono stati progettati direttamente da Roll-Ven e consentono un costante miglioramento della produttività interna.

A significant amount of the machinery for production has been designed directly by Roll-Ven. This enables continuous upgrading of in-house productivity.

Dotata di un laboratorio tecnologico all'avanguardia per il controllo dei materiali in entrata e di un'efficiente area collaudi dove viene testata e certificata tutta la produzione, Roll-Ven fornisce soluzioni non comuni alla normale tipologia richiesta dal settore della logistica

Equipped with state of the art laboratory to check all incoming material and with efficient test-drive areas to certify the whole production, Roll-Ven provides customized solutions uncommon to usual logistics.



1973



Nasce Roll-Ven. Un gruppo di soci intuisce le opportunità di sviluppo emergenti nel mercato del trasporto e della movimentazione dei materiali.

Roll-Ven is founded. A group of partners grasps the opportunity of an emerging market for transport and material handling.

1985



Inaugura la nuova sede produttiva nella zona industriale di Villorba (TV). Lo stabilimento, che risponde alle aumentate esigenze di spazio produttivo e di stoccaggio, misura oltre 5.200 mq.

A new production site in the industrial area in Villorba-Treviso is inaugurated; 5,200+ sq meter plant to meet larger production and storage needs.

1989

La famiglia Benvenuti acquisisce la quota di maggioranza di Roll-Ven, consolidata qualche anno dopo da un ulteriore acquisto del 22%

The Benvenuti family acquires Roll-Ven's majority share and consolidates ownership a few years later by buying an additional 22%.



IL NOSTRO PUNTO DI FORZA?

Offrire soluzioni.

L'azienda ha rapporti di partnership con le più significative aziende italiane fornitrici di impianti d'automazione. Un solido know-how garantisce ai rulli Roll-Ven prestazioni ottimali, in qualunque settore industriale. I rulli Roll-Ven assicurano resistenza anche alle peggiori condizioni di lavoro (cave, industrie della lavorazione del marmo, zuccherifici, saline, impianti per conglomerati bituminosi, fonderie, cementifici, industria mineraria, impianti per laterizi) e hanno un alto contenuto tecnologico, che li fa essere adatti all'utilizzo nei più moderni impianti di automazione industriale (trasporto meccanico, imbottigliamento, imballaggio, pallettizzazione, farmaceutica, chimica).

Our strength? Offering solutions!

Alla base della strategia aziendale vi è l'orientamento alla ricerca, l'attenzione per l'innovazione tecnologica ed un atteggiamento dinamicamente propositivo nei confronti del cliente.

The company's strategy is centred on research, technology innovation awareness, and dynamic dedication towards customers.

Roll-Ven is a partner to the most important suppliers of automated systems in Italy. Reliable know-how guarantees rollers with optimal performance in any industrial sector. Roll-Ven rollers are resistant even when used in the hardest working conditions (quarries, marble industries, sugar refineries, saline, bituminous conglomerate systems, foundries, cement factories, mining industries, kiln systems). Superior technology makes Roll-Ven rollers suitable for the most modern and automated industrial plants (mechanical transport, bottling, packing, pallet, pharmaceutical, chemical).



2008

Superati i 9 milioni di fatturato, Roll-Ven s'impone come leader nel settore. I 35 anni d'esperienza acquisita vanno di pari passo con la volontà di evolversi e innovarsi, mantenendo fede a quei valori che fondano l'identità aziendale: flessibilità, personalizzazione, passione per i clienti e professionalità.

With over 9 million Euros in sales, Roll-Ven becomes leader in the conveyor roller sector. Thirty-five years of experience goes hand in hand with the will to advance and innovate, holding on to the values that have always identified the company: flexibility, customization, commitment towards customers, and professionalism.

Oggi

Consolidato il suo ruolo nel panorama nazionale, ora l'azienda guarda con interesse al mercato estero e intende così consolidare la propria immagine.

Because of a sound role in the Italian business scenario, Roll-Ven is now looking towards foreign markets to strengthen company image.

LA PRODUZIONE?

Una famiglia diversificata.

Our Production? A diverse range!

La produzione articolata e dagli alti livelli d'eccellenza qualitativa si arricchisce ogni anno di nuove tipologie.

Rulli folli per trasportatori a gravità, rulli motorizzati e per nastri trasportatori, e, più in generale, rulli di varia tipologia per la movimentazione interna ed esterna, oltre che una componentistica moderna e funzionale: questi i principali prodotti realizzati da Roll-Ven, la cui caratteristica è la produzione di rulli "su misura", anche per piccoli lotti. Partendo da un diametro che va dai 12 fino ad arrivare ai 200 millimetri e di diverse lunghezze, la vasta gamma di prodotti viene impiegata nei settori merceologici più diversi. Buona parte della produzione Roll-Ven si contraddistingue per avere una notevole gamma di rulli adatti ad applicazioni speciali con caratteristiche strutturali particolari: rulli cromati o in fibra di vetro, frutto di un impegno non comune in Ricerca&Sviluppo e rulli in PVC, poliammide, gomma e rilsan.



Rulli folli per trasportatori a gravità

Idler Rollers for gravity conveyors



Rulli motorizzati

Power Driven Rollers



Rulli e accessori per curve

Rollers and accessories for curves

*Well-constructed production
excelling for high quality,
with new products each year.*

Idler rollers for gravity transport, power driven rollers, rollers for conveyor belts, and various universal type rollers for plant material handling, road vehicle transport, as well as modern and functional accessories are among Roll-Ven's main products characterized by "customization". Nonetheless, Roll-Ven likes to satisfy customers also when consignments are for small quantities. From 12 mm to 200 mm in diameter, and various lengths, a wide range of product assortment is applied to diverse fields. Substantial Roll-Ven production differentiates for the wide range of rollers to suit special features: chromed, fibreglass (result of unique Research and Development), PVC, polyamide, rubber, and nilsan.



Rulli e
accessori
per nastri
trasportatori

*Rollers and
accessories for
belt conveyors*



Rulli speciali
Special Rollers



Supporti
Supports





Reference list

Roll-Ven è stata scelta come partner da centinaia di importanti aziende italiane.

Roll-Ven has been chosen to supply hundreds of important Italian companies. Some are here listed:

- Para s.r.l. (Prato)
- Scm Group S.p.A. – Mahros (Rimini)
- Comas S.p.A. (Treviso)
- N.E. Engineering s.r.l. (Lucca)
- Airport Equipment s.r.l. (Roma)
- System S.p.A. – Div. Logistica (Modena)
- Fosber S.p.A. (Lucca)
- Scm Group S.p.A. – Dmc (Rimini)
- Scm Group S.p.A. – Gabbiani (Rimini)
- Sorain Cecchini Ambiente Sca S.p.A. (Roma)
- Fbr – Elpo S.p.A. (Parma)
- Aetna Group S.p.A. (Rimini)
- Coman s.r.l. (Parma)
- All Glass s.r.l. (Parma)
- Bombelli Angelo s.r.l. (Milano)
- Turatti s.r.l. (Venezia)
- Elmag S.p.A. (Milano)
- Ecomacchine S.p.A. (Torino)
- Smi S.p.A. (Bergamo)
- Metalsistem S.p.A. (Trento)
- System S.p.A. (Modena)
- La Fortezza S.p.A. (Firenze)
- Resta s.r.l. (Ravenna)