

## POLITICA INTEGRATA QUALITA' – SICUREZZA

Roll-ven S.p.A. è una azienda produttrice di rulli per nastri trasportatori che ha sede a Villorba, comune della Provincia di Treviso. La Direzione di Roll-Ven S.p.A, da sempre ha creduto nel progetto di costruire una azienda che abbia perno delle sue strategie l'insieme dei seguenti principi:

- la responsabilità verso il cliente in termini di qualità del prodotto offerto,
- il rispetto della normativa applicabile
- la responsabilità nella gestione di Salute e Sicurezza sul Lavoro per il personale Roll Ven e per il personale che lavora per conto di Roll Ven.

Consapevole della crescente complessità dei mercati internazionali, la Direzione affiancata dai collaboratori, individua e analizza gli elementi del contesto e le parti interessate, le cui istanze possano avere un effetto positivo o negativo sulle scelte aziendali, e valuta sistematicamente minacce e opportunità che possano scaturire dallo scenario disegnato; coinvolge in questa attività i responsabili di area, in quanto crede che i contorni dello scenario siano tanto più definiti quanto più delineanti da diversi punti di vista. La Direzione crede che il miglioramento sia sempre frutto della collaborazione di tutte persone che lavorano per Roll Ven, ciascuna contribuendo per le proprie competenze e capacità.

Per quanto sopra, la Direzione di Roll-Ven S.p.A si impegna a:

Minimizzare gli effetti delle minacce e attivare le opportunità con azioni e programmi atti a garantire il miglioramento continuo, organizzativo e tecnologico e la crescita del profitto;

Consolidare la posizione di Roll Ven sul mercato individuando nuovi possibili clienti a cui offrire il proprio prodotto;

Migliorare le proprie prestazioni al fine di garantire la completa soddisfazione del cliente e la sua fidelizzazione attraverso l'offerta di prodotti e servizi dedicati;

Approvvigionarsi di prodotti e servizi da fornitori che abbiano le capacità di soddisfare le esigenze dell'azienda ad un prezzo competitivo, anche collaborando con loro per il mantenimento degli standard qualitativi richiesti;

Garantire il continuo miglioramento tecnologico, coerentemente con le disponibilità economiche e con le necessità aziendali, e organizzativo, al fine di salvaguardare la SALUTE dei lavoratori, dei terzisti che lavorano per Roll Ven e della comunità locale del territorio in cui l'azienda opera;

Adottare opportuni accorgimenti per prevenire sprechi di energia e di risorse naturali, e in generale per prevenire fonti di inquinamento derivanti dai processi produttivi;

Garantire l'impegno alla prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali, al controllo dei pericoli e alla riduzione dei rischi, rendendo disponibili professionalità, attrezzature e impianti adeguati, con particolare riferimento al miglioramento dell'ambiente di lavoro, alla riduzione della pericolosità dei prodotti utilizzati e alla miglior organizzazione delle fasi di produzione;

Garantire il coinvolgimento e la partecipazione dei lavoratori e dei loro rappresentanti nel miglioramento continuo del sistema di gestione attraverso consultazione, formazione, addestramento e informazione per migliorare le competenze e accrescere la consapevolezza delle conseguenze positive o negative delle proprie azioni;

Diffondere all'interno dell'azienda gli obiettivi aziendali, i relativi programmi di attuazione e i risultati ottenuti;

Garantire il rispetto della normativa cogente applicabile.

Villorba, 04 Dicembre 2020

firma  
